



照相：型式NO.UD-50-45.1993
至今仍在用户处使用

气钻及 攻丝机

组合气钻
攻丝机

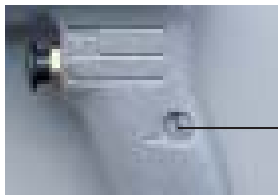
* 按ISO15744标准测量噪声级。

* 按ISO 8662标准测量振动级。

UD-50/60/80系列气钻

UD系列气钻有可换齿轮箱，可提供宽范围速度，用于不同的用途。
后方排气通过消声器使噪声极低。

枪柄型



由装在手柄上的空气调节阀进行回转速度的微调。
(只在枪柄型上装有)

支撑手柄组件(选购)



For UD-60系列612-896-0
For UD-80系列613-896-0

规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)


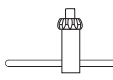
型式	钻削直径		空转速度 (约)	全长 (约)		带钻夹头重量 (约)		由轴心至侧面 (约)		夹头公称尺寸		主轴类型	平均耗气量		噪声级	振声级
	mm	in		r.p.m.	mm	in	kg	lb	mm	in	mm		in	in-thr'd		
UD-50-200	3	1/8	23000	135	5 5/16	0.70	1.50	21.0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.40	14	73	0.5
UD-50-45	6	1/4	5000	145	5 23/32	0.86	1.89	21.0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.40	14	72	0.5
UD-50-22	8	5/16	2200	140	5 1/2	0.90	1.98	21.0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.40	14	72	1.0
UD-60-29	8	5/16	2900	167	6 9/16	1.10	2.43	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	77	1.0
UD-60-20	8	5/16	2000	180	7 1/8	1.20	2.64	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	77	1.0
UD-60-15	8	5/16	1600	180	7 1/8	1.20	2.64	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	76	1.0
UD-60-07	13	1/2	700	214	8 27/64	1.40	3.08	22.5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.50	18	75	2.0
UD-60-04	13	1/2	500	220	8 5/8	1.40	3.08	22.5	57/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.50	18	75	2.0
UD-80-12	13	1/2	1200	212	8 7/16	1.80	3.96	26.0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.65	23	79	2.0
UD-80-07	13	1/2	700	242	9 1/2	2.30	5.06	26.0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.65	23	79	2.0
UD-80-04	16	5/8	400	265	10 7/16	2.90	6.39	26.0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0.65	23	79	2.0

*空气软管直径(内径): 9.5mm(3/8")
*进气口螺纹: N.P.T.1/4"

UD-50/60/80系列气钻

直柄型



主轴	3/8"-24 UNF	1/2"-20 UNF	5/8"-16 UNF
扳手钻夹头 	○ 8mm (923-070-0) * 10mm (923-072-0)	○ 13mm (923-071-0) * 10mm (923-073-0)	○ 16mm (927-080-0)
扳手柄 	(927-051-0)	(927-053-0)	(927-055-0)

○ : 标准 * : 选购

规格

推荐空气压力: 0.6MPa(85psi)

型式	钻削直径		空转速度(约)	全长(约)		带钻夹头重量(约)		由轴心至侧面(约)		夹头公称尺寸		主轴夹型	平均耗气量		噪声级	振动级
	mm	in		r.p.m.	mm	in	kg	lb	mm	in	mm		in	in-thr'd		
UD-50S-200	3	1/8	23000	200	7 7/8	0.70	1.50	21.0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.40	14	78	1.0
UD-50S-45	6	1/4	5000	210	8 9/32	0.85	1.87	21.0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.40	14	77	1.0
UD-50S-22	8	5/16	2200	205	8 1/16	0.83	1.83	21.0	53/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.40	14	77	1.5
UD-60S-29	8	5/16	2900	227	8 15/16	1.05	2.32	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	77	1.5
UD-60S-20	8	5/16	2000	238	9 3/8	1.15	2.54	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	77	2.0
UD-60S-15	8	5/16	1600	238	9 3/8	1.15	2.54	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	77	2.5
UD-60S-07	13	1/2	700	272	10 23/32	1.35	2.98	22.5	57/64	8	5/16	1/2-20UNF	0.50	18	75	2.5
UD-60S-04	13	1/2	500	279	10 63/64	1.35	2.98	22.5	57/64	8	5/16	1/2-20UNF	0.50	18	75	2.5
UD-80S-12	13	1/2	1200	280	11 13/64	1.60	3.53	26.0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.65	23	79	2.5
UD-80S-07	13	1/2	700	300	11 13/16	2.10	4.73	26.0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.65	23	79	2.5
UD-80S-04	16	5/8	400	323	12 23/32	2.70	5.95	26.0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0.65	23	79	2.5
UD-80-12G	13	1/2	1200	290	11 27/64	2.30	5.06	26.0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.65	23	79	1.0
UD-80-07G	13	1/2	700	310	12 13/64	2.80	6.16	26.0	1 1/64	13	1/2	1/2-20UNF	0.65	23	79	1.5
UD-80-04G	16	5/8	400	333	13 7/64	3.40	7.50	26.0	1 1/64	16	5/8	5/8-16UNF	0.65	23	79	1.5

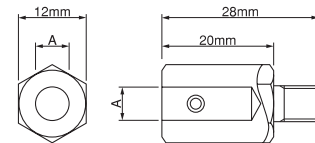
*空气软管直径(内径): 9.5mm(3/8")
*进气口螺纹: N.P.T.1/4"

角式



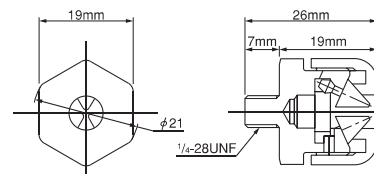
钻头接头(用于UD-50S系列)

适用直径: 2mm, 3mm, 4mm, 5mm, 6mm
1/8", 5/32", 1/4"



锥爪夹头(用于UD-50S系列)

能力: 至1/4" 或6.35mm
零件号: 923-100-0



规格

推荐空气压力: 0.6MPa(85psi)

型式	钻削直径		空转速度(约)	全长(约)		带钻夹头重量(约)		带钻夹头高度(约)		由轴心至侧面(约)	夹头公称尺寸	主轴夹型	平均耗气量		噪声级	振动级		
	mm	in		r.p.m.	mm	in	kg	lb	mm				in	mm			in	in-thr'd
UD-50S-45A	4	5/32	5000	253	9 31/32	0.90	1.98	40	1 57/64	21.0	53/64	-	-	1/4-28UNF	0.40	14	79	2.5
UD-50S-22A	4	5/32	2200	248	9 49/64	0.88	1.94	40	1 57/64	21.0	53/64	-	-	1/4-28UNF	0.40	14	79	2.5
UD-60S-29C	8	5/16	2900	276	10 55/64	1.52	3.34	90	3 35/64	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	79	3.2
UD-60S-15C	8	5/16	1600	283	11 9/64	1.60	3.52	90	3 35/64	22.5	57/64	8	5/16	3/8-24UNF	0.50	18	79	3.2

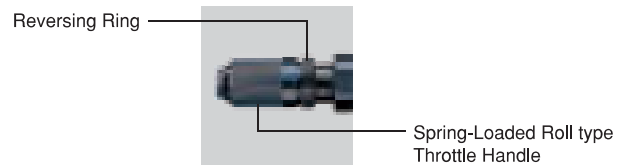
气钻及攻丝机

URD-22系列重载型气钻

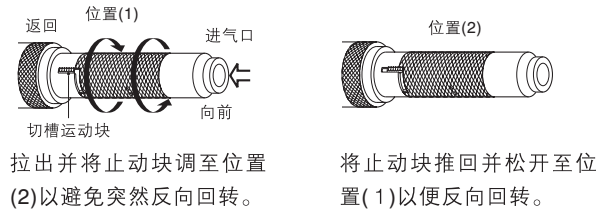
可对多种类型应用如钻削，攻丝，铰削及管道滚光等进行平稳而精确的工作。



自返回滚筒型节流手柄(标准)



滚筒型节流手柄(选购)



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	类型自返回	钻削直径		空转速度(约)	全长(约)		重量(约)		由轴心至侧面(约)		空转速度		空气软管直径		平均耗气量		噪声级	振动级
		mm	in	r.p.m.	mm	in	kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	m³/min	ft³/min	dB(A)	m/sec²
URD-22RR	Self-Returning	22.0	7/8	600	442	17 13/32	5.8	12.8	39	1 17/32	70	2 3/4	12.7	1/2	1.3	46	95	3.0

进气口螺纹: N.P.T.3/8" 用于URD-22RR

UT-60及66系列气动攻丝机

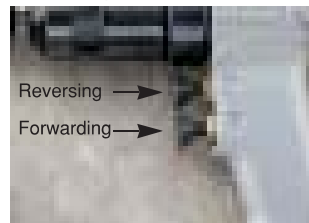
UT-60系列 装备有“推-拉”自动反向离合器机构，无需专用反向操作。将攻丝机向前推向工件进行攻丝，只需将攻丝机拉回就可以反向退回。

UT-66系列 可反向气钻具有双扳机手柄，可用于快速及经常变换回转方向。

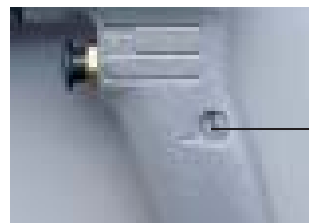
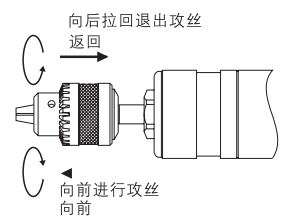
枪柄/直柄型



双扳机手柄



“推-拉”自动反向离合器



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	攻丝直径		空转速度(约)	全长(约)		带夹头重量(约)		由轴心至侧面(约)		平均耗气量		噪声级	振动级
	mm	in	r.p.m.	mm	in	kg	lb	mm	in	m³/min	ft³/min	dB(A)	m/sec²
UT-66B-15	6	1/4	1500	183	7 7/32	1.32	2.90	25.0	31/32	0.4	14.4	85	1.8
UT-66B-07	8	5/16	800	196	7 23/32	1.42	3.12	25.0	31/32	0.4	14.4	85	1.8
UT-60-07	8	5/16	680	244	9 39/64	1.80	3.96	22.5	57/64	0.5	18.0	75	2.0
UT-60-04	8	5/16	400	244	9 39/64	1.80	3.96	22.5	57/64	0.5	18.0	75	2.0
UT-60S-07	8	5/16	680	300	11 13/16	1.65	3.63	22.5	57/64	0.5	18.0	75	2.5
UT-60S-04	8	5/16	400	316	12 7/16	1.65	3.63	22.5	57/64	0.5	18.0	75	2.5

进气口螺纹: N.T.T.1/4" 用于UT-66B-15 ~ UT-60S-04 空气软管直径: 9.5mm(3/8") 用于UT-66B-15 ~ UT-60S-04
 夹头公称尺寸: 8mm(5/16") 用于UT-66B-07 ~ UT-60S-04