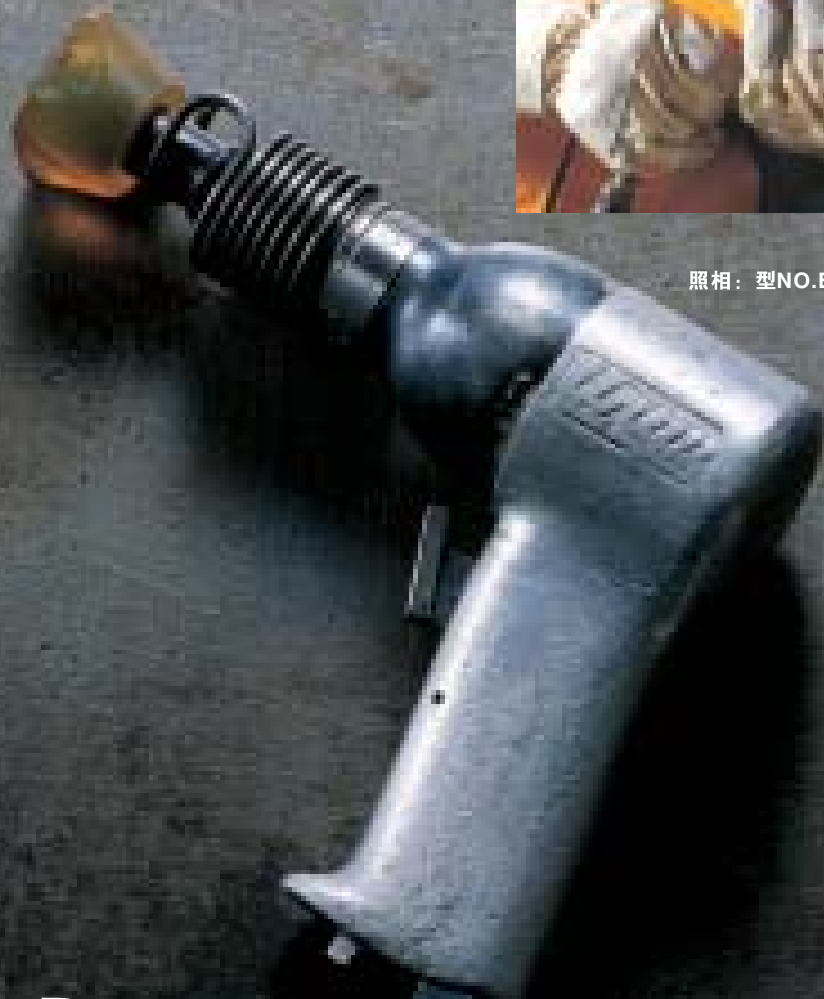




照相：型NO.BRH-IU 1996.5



冲击工具

铆钉枪
焊剂气锤
气锤及填隙锤

* 按ISO15744标准测量噪声级。

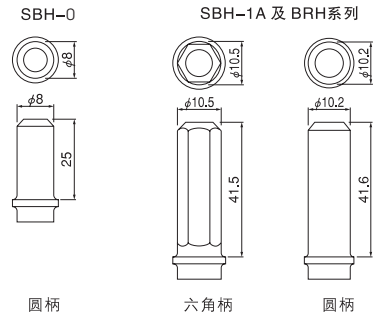
* 按ISO 8662标准测量振动级。

冲击工具 铆钉枪

易于控制的缓慢而重的冲击铆合，可恰好的正确冲击形成一个铆钉而无过度地做功或损害外层金属。这种工具可以使用适当鏊转换为气鏊，填隙、挖掘锤等。



柄部尺寸



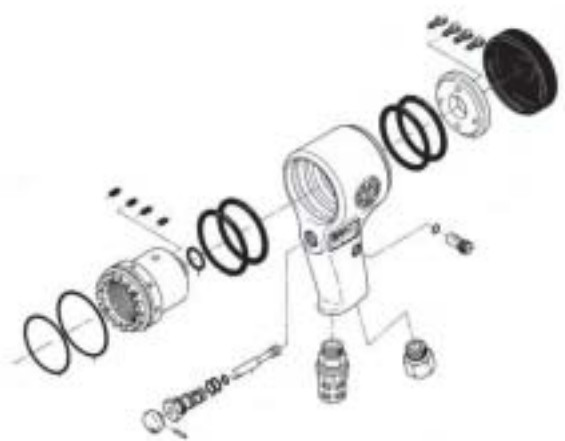
规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	铆钉直径				每分钟冲击数(约)	全长(约)		重量(无铆接组件)(约)		活塞直径(约)		活塞行程(约)		进气口螺纹(管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声级	振动级	
	杜拉铝		钢			mm	in	kg	lb	mm	in	mm	in		in	mm	in	m ³ /min			ft ³ /min
	mm	in	mm	in																	
SBH-0	2.3	3/32	-	-	6500	123	4 27/32	0.32	0.7	10.00	25/64	23	29/32	N.P.T.1/4	6.35	1/4	0.10	3.5	90	2.5	
SBH-1A(R,H)	2.6	7/64	-	-	4000	209	8 15/64	0.86	1.9	11.11	7/16	56	2 3/16	N.P.T.1/4	6.35	1/4	0.15	5.0	92	5.0	
BRH-1U(R,H)	3.2	1/8	2.4	3/32	2800	122	4 15/16	1.05	2.4	14.30	9/16	38	1 1/2	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.34	12.0	95	10.0	
BRH-1US(R,H)	3.2	1/8	2.4	3/32	2800	180	7 1/8	1.00	2.2	14.30	9/16	38	1 1/2	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.34	12.0	95	10.0	
BRH-1UG(R,H)	3.2	1/8	2.4	3/32	2800	187	7 3/8	1.78	3.9	14.30	9/16	38	1 1/2	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.34	12.0	95	10.0	
BRH-5U(R,H)	6.4	1/4	4.8	3/16	1800	190	7 1/2	1.40	3.1	12.70	1/2	100	4	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.37	13.0	95	10.0	
BRH-5US(R,H)	6.4	1/4	4.8	3/16	1800	248	9 25/32	1.45	3.2	12.70	1/2	100	4	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.37	13.0	95	10.0	
BRH-5UG(R,H)	6.4	1/4	4.8	3/16	1800	255	10 3/16	2.13	4.7	12.70	1/2	100	4	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.37	13.0	95	10.0	

无振动型

为满足对低噪声、无振动的冲击工具日益增长的需求，瓜生提供了4种型式。



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	铆钉直径				每分钟冲击数(约)	全长(约)		重量(无铆接组件)(约)		活塞直径(约)		活塞行程(约)		进气口螺纹(管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声级	振动级	
	杜拉铝		钢			mm	in	kg	lb	mm	in	mm	in		in	mm	in	m ³ /min			ft ³ /min
	mm	in	mm	in																	
BRH-1UV(R,H)	3.2	1/8	2.4	3/32	2800	162	6 3/8	1.37	3.0	14.30	9/16	38	1 1/2	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.34	12.0	91	6.3	
BRH-5UV(R,H)	6.4	1/4	4.8	3/16	1800	227	8 15/16	1.68	3.7	12.70	1/2	100	4	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.37	13.0	91	7.9	
BRH-1USV(R,H)	3.2	1/8	2.4	3/32	2800	271	10 21/32	1.60	3.5	14.30	9/16	38	1 1/2	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.34	12.0	91	6.3	
BRH-5USV(R,H)	6.4	1/4	4.8	3/16	1800	338	13 5/16	1.90	4.1	12.70	1/2	100	4	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.34	12.0	91	7.9	

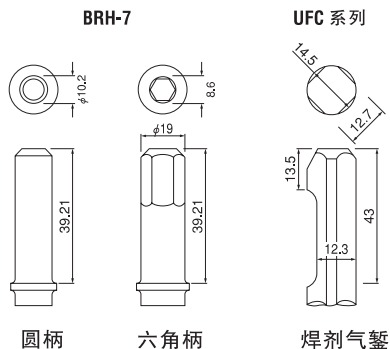
冲击工具/焊剂气钎

BRH-7系列快速冲击而强力锤对各种锤的工作如铲削，挖掘，剪切，冲压等是通用的，可以应用针状除锈附件。

UFC系列是针状的可用于一般除锈的用途，如焊接后的飞边与过多的金属的去除，除锈，由金属表面去除起鳞的漆皮与烟点，轻的铸件毛刺，铸件飞边与砂。可供应2种型式：**UFC-ON**用于轻型工件及**UFC-IN**带有阀用于重载工件。



柄部尺寸



规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	每分钟冲击数(约)	全长(约)		重量(无钎)(约)		活塞直径(约)		活塞行程(约)		进气口螺纹(管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声级	振动级
		b.p.m	mm	in	kg	lb	mm	in	mm		in	in	mm	in		
BRH-7(R,H)	3400	190	7 1/2	1.64	3.60	19.05	3/4	50	1 31/32	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.48	17.0	100	10.0
UFC-ON	5300	180	7 1/8	1.38	3.04	25.00	63/64	28	1 1/4	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	90	4.0
UFC-1N	4200	190	7 1/2	1.50	3.30	25.00	63/64	34	1 11/32	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.3	10.7	90	4.0

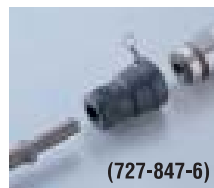
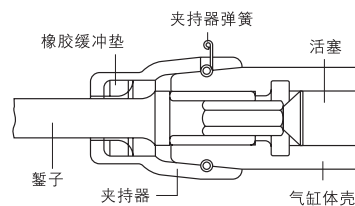
气钎及填隙锤

结构坚固的具有高速冲击的锤，用于坯料钎本/一般钎本以及填隙。焊接的焊剂，油漆，除锈/由铸件上去除浇口与毛刺等。



钎子夹持器(选购)

可用于PB与AA系列，AA-00除外



钎子夹持器弹簧

(用于AA-00)



(705-813-1)

规格

推荐空气压力:0.6MPa(85psi)

型式	钎柄尺寸				每分钟冲击数(约)	全长(约)	重量(无钎)(约)		活塞直径(约)		活塞行程(约)		进气口螺纹(管螺纹)	空气软管直径		平均耗气量		噪声级	振动级					
	圆柄		六角柄				mm	in	mm	in	mm	in		mm	in	in	mm			in	m ³ /min	ft ³ /min	dB(A)	m/sec ²
	mm	in	mm	in																				
AA-00(R,H)	12.7	1/2	10.5	13/32	2700	228	8 31/32	2.3	5.00	20.0	25/32	50	1 31/32	N.P.T.1/4	9.5	3/8	0.35	12.3	95	4.0				
AA-20(R,H)	17.5	11/16	14.7	19/32	2300	270	10 5/8	5.3	11.60	28.0	1 7/64	55	2 5/32	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.60	21.1	100	2.2				
AA-30(R,H)	17.5	11/16	14.7	19/32	2000	298	11 23/32	5.7	12.50	28.0	1 7/64	79	3 1/8	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.60	21.1	100	1.6				
AA-40(R,H)	17.5	11/16	14.7	19/32	1450	340	13 3/8	6.1	13.40	28.0	1 7/64	111	4 3/8	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.60	21.1	100	3.2				
PB-20(R,H)	17.5	11/16	14.7	19/32	1900	350	13 25/32	6.6	14.50	28.5	1 1/8	76	3	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.80	28.0	100	5.6				
PB-30(R,H)	17.5	11/16	14.7	19/32	1500	397	15 5/8	7.1	15.60	28.5	1 1/8	102	4 1/62	N.P.T.3/8	12.7	1/2	0.80	28.0	100	5.6				

铆接组件的柄尺寸

SBH-0	SBH-1A, BRH-1U及5U	BRH-7	UFC系列
圆柄	六角柄	圆柄 六角柄	焊剂气钎

铆接组件

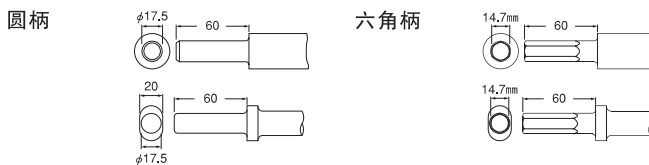
	夹头器弹簧	铆接组件	型式
圆柄			SBH-0
			SBH-1A(R) BRH-1U(R) BRH-5U(R) 系列
			BRH-5U(R) 系列
			SBH-1A(R) BRH-1U(R) BRH-5U(R) 系列

AA-00系列用钎子(带凸缘型)



尖端形状	全长		零件号NO.	
	mm	in	圆柄	六角柄
	200	7 7/8"	921-224-0	921-049-0
	176	6 15/16"	877-035-1	921-221-0
	220	8 21/32"	921-225-0	921-220-0

AA及BP系列用钎子



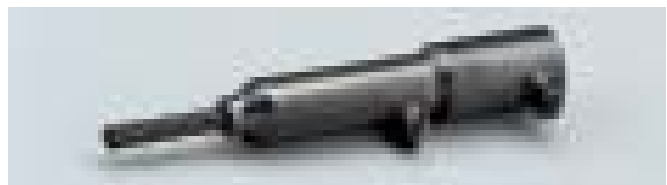
尖端形状	全长		零件号NO.	
	mm	in	普通型	带凸缘型
	200	7 7/8"	R	921-021-0 921-072-0
			H	921-025-0 921-075-0
	220	8 21/32"	R	921-003-0 921-070-0
			H	921-010-0 921-073-0
	200	7 7/8"	R	921-056-0 921-071-0
			H	921-055-0 921-074-0

BRH-7用钎子(钎头)

钎子	零件号NO.	
	圆柄	六角柄
	921-095-0	★ 921-120-0
	○ (7")921-087-0 (9")921-086-0	○ 921-127-0 921-126-0
	○ 921-096-0	○ 921-115-0
	921-092-0	★ 921-117-0
	○ 921-085-0	○ 921-125-0
	921-091-0	★ 921-121-0
	921-094-0	★ 921-119-0
	921-097-0	★ 921-122-0
	921-098-0	★ 921-123-0
	○ 921-088-0	○ 921-128-0
	921-093-0	★ 921-118-0
	921-089-0	★ 921-129-0
	921-099-0	★ 921-116-0

带“★”标记的六角柄钎子的最小订量为30-100件。每种标准钎子带“0”标记。

除锈附件



成套组件

工具	针	型式	零件号NO.
BRH-7(R)	φ 2mm×27件	NA-21	881-046-1
	φ 3mm×16件	NA-31	881-051-1
BRH-7(H)	φ 2mm×27件	NA-23	881-056-1
	φ 3mm×16件	NA-33	881-061-1
UFC系列	φ 2mm×27件	NA-22	881-031-1
	φ 3mm×16件	NA-32	881-041-1